

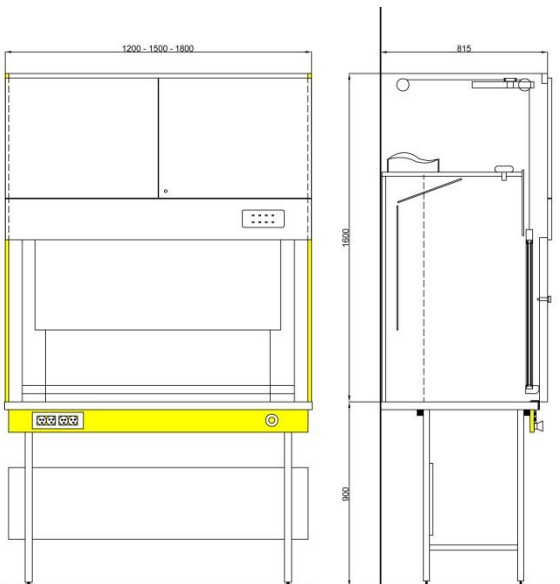


**Description**

- D'une largeur de 1200, 1500 ou 1800 mm par une profondeur de 820 mm, elle vient se poser sur une pailasse support profondeur 750 mm de la longueur correspondante.
- Le plan de travail est généralement en grès, en verre trempé émaillé ou Trespa et comporte sur sa face avant un profil aéroulique formant rétention.
- L'ossature de la sorbonne est réalisée en MélaMiné Hydrofuge classé M1. Les deux côtés latéraux sont renforcés par un profil aluminium sur lequel vient se fixer les coulisses. Suivant la demande, l'intérieur peut être replaqué par un PVC M1 de 2 mm d'épaisseur, par un stratifié, par du polypropylène ou par du verre émaillé.
- La face avant est composée d'une façade relevable par contrepoids avec un cadre aluminium incorporant un verre sécurit ou un polycarbonate. Elle comporte en partie basse un profil aéroulique en aluminium laqué blanc équipé d'un système d'arrêt à 400 mm avec déverrouillage manuel.
- Un contact de relevage déclenche l'alarme au delà de 400 mm d'ouverture. Le relevage se fait à l'aide de poulies.
- Le plénum arrière est réalisé en stratifié compact et maintenu par des suspentes en polyéthylène. Il est possible d'y ajouter en option des fixations pour montages Laboméca.
- Le diamètre d'extraction est de 250 mm.
- L'éclairage est de type fluoescnt d'une puissance de 400 Lux. Il est incorporé dans le plafond est extérieur au volume d'aspiration.
- Le plafond comporte deux évnts anti-déflagrants. L'accès au caisson technique supérieur se fait par deux portes équipées d'une serrure.
- Le tableau de commande comprend une alarme visuelle et sonore pour contrôler le confinement. L'alarme se déclenche automatiquement quand la vitesse d'air descend au dessous du seuil normalisé. Sur cette commande, nous pouvons intégrer un variateur de vitesse. Cette régulation permet de diminuer les quantités d'air extrait donc de consommer moins de chauffage dans la pièce.
- En option, nous proposons un détecteur de présence qui permettra la fermeture automatique de la façade ; ce système permet une économie d'énergie de l'ordre de 60%.

**Caractéristiques suite à l'agrément obtenu :**

- Pour une sorbonne de 1200, le débit d'air est de 475 M3/H pour une vitesse d'air de 0.35 M/S – pertes de charge 24 Pa pour un confinement de 0.034 ppm.  
Débit de 543 M3/H pour une vitesse d'air de 0.40 M/S (conseillé par l'INRS)
- Pour une sorbonne de 1500, le débit d'air est de 654 M3/H pour une vitesse d'air de 0.35 M/S – pertes de charge 29 Pa pour un confinement de 0.0024 ppm.  
Débit de 747 M3/H pour une vitesse d'air de 0.40 M/S (conseillé par l'INRS)
- Pour une sorbonne de 1800, le débit d'air est de 774 M3/H pour une vitesse d'air de 0.35 M/S – pertes de charge 36 Pa pour un confinement de 0.015 ppm.  
Débit de 885 M3/H pour une vitesse d'air de 0.40 M/S (conseillé par l'INRS)



## **CERTIFICAT**

Nous confirmons que la sorbonne identifiée  
«**Sorbonne 1200** » fabriquée et conçue par la Société

**Société Ets POSSÉMÉ**  
*Rue du Barrage de la Née*  
56 200 SAINT MARTIN SUR OUST

a subi avec succès les tests aérauliques  
avec une hauteur d'ouverture de 400 mm

conformément aux normes NF EN 14175-3 d'Août 2004  
et XP X 15-206 de Janvier 2005

L'ensemble des résultats des essais aérauliques figure dans le rapport

POSSEME\_Sorbonne\_1200\_Qreduit

Ce document a été transmis au fabricant de la sorbonne

Date de la certification : septembre 2011

Société Responsable de la Validation :  
**Dantec Dynamics**  
8 Rue Gutenberg  
ZI de la Butte  
91 620 NOZAY

Directeur de la Société : Christian TANGUY  
« P/O », Monsieur Cyrille LEGAUD



## **CERTIFICAT**

Nous confirmons que la sorbonne identifiée  
«**Sorbonne 1200** » fabriquée et conçue par la Société

**Société Ets POSSÉMÉ**  
*Rue du Barrage de la Née*  
56 200 SAINT MARTIN SUR OUST

a subi avec succès les tests aérauliques  
avec une hauteur d'ouverture de 400 mm

conformément aux normes NF EN 14175-3 d'Août 2004  
et XP X 15-206 de Janvier 2005

L'ensemble des résultats des essais aérauliques figure dans le rapport

POSSEME\_Sorbonne\_1200

Ce document a été transmis au fabricant de la sorbonne

Date de la certification : septembre 2011

Société Responsable de la Validation :  
**Dantec Dynamics**  
8 Rue Gutenberg  
ZI de la Butte  
91 620 NOZAY

Directeur de la Société : Christian TANGUY  
« P/O », Monsieur Cyrille LEGAUD



## **CERTIFICAT**

Nous confirmons que la sorbonne identifiée  
«**Sorbonne 1500** » fabriquée et conçue par la Société

**Société Ets POSSÉMÉ**  
*Rue du Barrage de la Née*  
56 200 SAINT MARTIN SUR OUST

a subi avec succès les tests aérauliques  
avec une hauteur d'ouverture de 400 mm

conformément aux normes NF EN 14175-3 d'Août 2004  
et XP X 15-206 de Janvier 2005

L'ensemble des résultats des essais aérauliques figure dans le rapport

POSSEME\_Sorbonne\_1500

Ce document a été transmis au fabricant de la sorbonne

Date de la certification : septembre 2011

Société Responsable de la Validation :  
**Dantec Dynamics**  
8 Rue Gutenberg  
ZI de la Butte  
91 620 NOZAY

Directeur de la Société : Christian TANGUY  
« P/O », Monsieur Cyrille LEGAUD



## **CERTIFICAT**

Nous confirmons que la sorbonne identifiée  
«**Sorbonne 1800** » fabriquée et conçue par la Société

**Société Ets POSSÉMÉ**  
*Rue du Barrage de la Née*  
56 200 SAINT MARTIN SUR OUST

a subi avec succès les tests aérauliques  
avec une hauteur d'ouverture de 400 mm

conformément aux normes NF EN 14175-3 d'Août 2004  
et XP X 15-206 de Janvier 2005

L'ensemble des résultats des essais aérauliques figure dans le rapport

POSSEME\_Sorbonne\_1800

Ce document a été transmis au fabricant de la sorbonne

Date de la certification : septembre 2011

Société Responsable de la Validation :  
**Dantec Dynamics**  
8 Rue Gutenberg  
ZI de la Butte  
91 620 NOZAY

Directeur de la Société : Christian TANGUY  
« P/O », Monsieur Cyrille LEGAUD



**Nous disposons de l'agrément pour les sorbonnes de largeur 1200,1500,1800 mm.**